**蒙牛乳业低温武汉工厂灌装臭氧杀菌设备采购项目**

**询比价信息公告**

蒙牛高科乳制品武汉有限责任公司就蒙牛乳业低温武汉工厂灌装臭氧杀菌设备采购项目进行询比价, 欢迎符合资格条件的供应商参加。

**一、项目编号：MNCGJH-20230921-0013**

**二、项目名称：蒙牛乳业低温武汉工厂灌装臭氧杀菌设备采购项目**

**三、项目概况：**

为了提升灌装间洁净环境，需要增加4套臭氧消毒设备，对总体积为40000m³罐装车间及果粒车间消毒杀菌，灌装间现有8套空调，总风量为500000m³/小时，要求满足灌装间在30min内臭氧浓度达到10ppm效果，故申请采招。

**四、资格要求：**

1.供应商须在中华人民共和国境内注册并具有独立法人资格，具有有效的营业执照、税务登记证、组织机构代码证（或多证合一）；

2、竞谈人应具备开具增值税专用发票的资格（开具的发票或一般纳税人认定证明）；

3、竞谈人近二年须具有良好的商业信誉和财务状况；

4、竞谈人未被列入国家企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn/index.html）严重违法失信企业名单；

5、与采购人存在利害关系可能影响采购招标公正性的法人、其他组织或者个人，不得参加投标；单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标段投标或者未划分标段的同一招标项目投标；存在以上情况的，在通过资格预审的情况下，允许最先报名的竞谈人参与竞谈；

6.本次询比价不接受多家单位联合报价，不允许分包或转包；

7.不接受中粮及蒙牛供应商黑名单（以蒙牛集团采购执行管理部下发的黑名单为准）的企业参与竞争。

**五、报名要求**

**首先，注册成为潜在供应商：**

潜在投标人符合资格条件的，请在蒙牛集团供应链关系管理平台注册成为我们潜在供应商，否则可能会影响后续合作或相关费用往来，注册网址:<https://srm.mengniu.cn/sap/bc/webdynpro/sap/zregistration>,注册有异议的请拨打平台服务电话4008108111或联系报名联系人。

已注册且拥有蒙牛集团相关代码或主数据可以忽略此项。

其次，提供报名资格文件：

报名资格文件的组成及顺序按照如下要求提供：

1、有效的营业执照（副本）、组织机构代码证（副本）、税务登记证（副本）（注:以上三项或三证合一营业执照副本）；

2、能开具13%增值税专用发票的资格（开具的发票或一般纳税人认定证明）；

3、提供本企业近二年财务报表或第三方财务审计报告；

4、法定代表人证明书或授权委托书原件；

备注：如果法定代表人报名，请附法定代表人身份证明书（或证明）及身份证原件，如果授权委托人报名，请附授权委托书原件及身份证原件，**另外，需提供授权委托人在本单位近一年社保缴纳的证明文件；**

5、提供近两年2个及以上类似项目业绩的证明材料（以合同或验收报告为准）；

6、提供“国家企业信用信息公示系统”官网（www.gsxt.gov.cn/index.html）**违法失信企业名查询后加盖公章后提供）；**

7、付款条件：合同签订后，货到甲方指定地点安装验收合格后，试运行30日，由乙方开具合同全额发票甲方支付给乙方合同金额的90%；余款10%作为质保金，质保一年，质保期内设备无质量问题7个工作日支付完毕。（提供响应文件）

8、数据保密协议（附件2）；

以上各类证书、证明材料应为原件的扫描件加盖公章，并按以上“组成及顺序”于资格预审截止时间之前在蒙牛集团电子采招平台网址（https://zbcg.mengniu.cn/#/home）进行提交（过期发送不予受理）。

资料提供不全或者未按时间要求提报的将被拒绝接收，所提供的资质业绩文件中如有虚假情况，一经发现将被取消投标资格。所有报名资料邮寄地址信息：湖北省武汉市东西湖区东吴大道27号蒙牛高科乳制品武汉有限责任公司（张芳18995647901收）

**六、项目时间安排及要求：**

1、报名时间： 2023 年 10月 9 日 至 2023 年 10 月13日止；

2、资格预审时间：2023年 10月15日至 2023年10 月17日止；

3、询价单发放时间：资格预审合格后于 2023 年 10月18日至2023 年10月20日发放询价单；

4、比价时间：2023 年10月24 日13:30 时；（以发出的询价单为准）。

**七、询比价地点：**采招招标管理平台（以发出的询价单为准）。

**八、发布媒体：**

蒙牛集团电子采招平台网址（https://zbcg.mengniu.cn/#/home）

蒙牛官网（http://www.mengniu.com.cn）

蒙牛内部OA平台

**九、采购招标实施方及联系方式：**

采购方：蒙牛高科乳制品武汉有限责任公司

业务咨询联系人：张芳，联系方式：18995647901

**十、监督单位及联系方式：**

监督单位：内蒙古蒙牛乳业（集团）股份有限公司招投标管理部

监 督 人: 潘宏 联系方式： 18686095595

附件：1.潜在竞价单位报名提供信息表

2.数据保密协议

3.法定代表人身份证明

4.法定代表人授权委托书及社保证明

 采购方：蒙牛高科乳制品武汉有限责任公司

2023年10月8日

附件1：

**潜在竞价单位报名提供信息表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **潜在竞价单位名称** | **标段** | **联系人** | **联系电话** | **邮箱地址** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |   |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

附件2：

**数据保密协议**

甲方：蒙牛高科乳制品武汉有限责任公司
承诺方：
 双方经平等协商同意，自愿签订本协议，共同遵守本协议所列条款。

**第一条、保密的定义、内容和范围**

1、保密信息的定义：“保密信息”指本协议及其所有附件和补充文件，包括但不限于承诺方履行协议过程中所涉及的所有文件、信息、数据、图纸、技术规格、商业秘密等信息，以及其他由甲方提供的并明确标有“保密”字样的信息。

2、涉及甲方商业秘密，包括但不限于甲方在需求调研、备份数据以及其他任何与我公司相关的信息。本协议所称的商业秘密，是指乙方所掌握或获知的不为公众所知悉、能为甲方带来经济利益、具有实用性并经甲方采取保密措施的技术信息和经营信息。

3、包括但不限于以直接、间接、口头或书面等形式提供商业秘密的行为均属泄密。

**第二条、保密条款**

1、承诺方同意严格按照本协议的规定使用甲方的保密信息，未经甲方的事先书面许可，不得向第三方，或允许向第三方直接或间接地透露保密信息。

2、承诺方负责对保密信息进行保密，并采取所有必要的预防措施（包括但不限于双方采取的用于保护自身保密信息的措施）防止第三方未经授权地使用及透露保密信息；

3、承诺方不得向第三方提供保密信息或由保密信息衍生的信息；

4、除了本协议确定的保密信息应用范围外，承诺方不得在任何时候使用保密信息。

5、本条款项下的义务适用于任何保密信息，或根据双方事先或目前协议由甲方提供给承诺方的其他专有和/或保密信息。

6、本协议终止后，承诺方应立即自费将保密信息物归原主，并归还所有含保密信息的文件或媒体及其复制件或摘要。

7、协议确定业务的承诺方员工。如果参与本协议的承诺方员工不再继续参与本项目，则应确保立即终止该员工获得对方保密信息和信息源的途径。

**第三条、双方的权利与义务**

1、承诺方应自觉维护甲方的利益，严格遵守本委托方的保密规定；

2、承诺方不得向任何单位和个人泄露所掌握的商业秘密事项；
3、承诺方不得利用所掌握的商业秘密牟取私利；

4、承诺方了解并承认，由于技术服务等原因，承诺方有可能在某些情况下访问甲方数据。

5、承诺方同意并承诺，对所有保密信息予以严格保密，在未得到甲方事先许可的情况下不得披露给任何第三人；

6、承诺方同意并承诺，无论任何原因，服务终止后，承诺方不可恢复地删除任何商业秘密，并不留存任何副本。同时，如甲方需要，承诺方保证退回甲方的任何含有商业秘密的文件或资料(如有)。

 **第四条、本《协议》项下的保密义务不适用于如下信息：**

1、由于承诺方以外其他渠道被他人获知的信息，这些渠道并不受保密义务的限制；

2、由于法律的适用、法院或其他国家有权机关的要求而披露的信息。

3、另一方从不受保密限制的第三方获得的信息；

4、未参考保密信息而由另一方独立开发的信息；

5、依据法律的规定或根据法律赋予的权力可以获取此信息的司法、政府机构的要求必须公开的信息。接到此类要求后的一方，应立即通知另一方,使另一方了解将要披露的内容并提出意见。

**第五条、**如果承诺方违反本协议的以上规定情形,则甲方有权将承诺方拉入蒙牛供应商黑名单，并要积极配合甲方在10个工作日内收回已经泄露的信息。

**第六条、争议解决方式**

本协议适用中华人民共和国法律，因本协议引起或与本协议有关的任何争议，应由双方友好协商解决，协商不成的，双方同意选择第 【1】种方式解决：

1、向呼和浩特仲裁委员会申请仲裁。因仲裁产生的包括但不限于仲裁费、律师费、调查费、差旅费等，由败诉一方承担。

2、向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。因诉讼产生的包括但不限于诉讼费、律师费、调查费、差旅费等，由败诉一方承担。

（说明：签署主体为内蒙古蒙牛乳业（集团）股份有限公司，地址为内蒙古呼市和林格尔县盛乐经济园区时，争议解决方式应选择第2种方式解决；其他主体签署时应选择第1种方式解决。）

**第七条、此协议自签字盖章之日起生效。**

（以下无正文）

承诺方：

代表人：

日期：

附件3：

 **法定代表人身份证明**

竞价方名称：

单位性质：

地 址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓名： ， 性别： ，身份证号码： ，职务： 系 竞 价 方 全 称的法定代表人。

特此证明。

竞价方： （盖公章）

 年 月 日

附件4：

**法定代表人授权委托书**

蒙牛高科乳制品武汉有限责任公司：

 （竞价方全称）法定代表人 授权（代表姓名）为全权代表法定代表人，参加贵方组织的蒙牛乳业低温武汉工厂灌装臭氧杀菌设备采购项目询比价谈判会议，全权处理谈判活动中的一切事宜。

法定代表人授权委托书有效期\_\_\_\_年\_\_月\_\_日至\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

竞价方全称（公章）：

法定代表人（签字或印章）：

授权委托人（签字）：

身份证号码：

职 务：

 年 月 日

**附：**

|  |  |
| --- | --- |
| 法定代表人身份证复印件（正反面） | 授权委托人身份证复印件（正反面） |

**授权委托人社保证明材料**

*（要求：1、具备社保局出具的材料；2、具备本单位名称及授权委托人姓名。）*

附件5：

臭氧杀菌机技术方案

1. **供应范围**

为了提升灌装间洁净环境，需要新增加4套臭氧消毒设备，对总体积为40000m³罐装车间及果粒车间消毒杀菌，灌装间现有8套空调，总风量为500000m³/小时，要求满足灌装间在30min内臭氧浓度达到10ppm效果。要求：水冷式900克/小时臭氧发生器；安装方式：外置式；安装位置：车间空调机房。

工作范围包括但不限于：

* 和蒙牛团队进行技术交流
* 供应商安排专项项目经理进行项目管理
* 根据技术要求臭氧杀菌机设备以及相对应的备件
* 上述设备的运输、装卸、就位、安装
* 调试和运行上述设备
* 对上述设备的操作工和维修工进行培训
* 提供上述设备的技术和操作文件
* 项目设计图纸、设备手册、安全手册、能效验收证明材料。
1. **工艺要求**

臭氧消毒器由臭氧发生管、高频电源、高压放电室.干式变压器和控制系统五部分组成。臭氧发生管是臭氧消毒器的核心部件，外接电源使用交流电源，经降压整流变成直流电源，供高频电源使用，高频电源对臭氧发生管产生高频电压使臭氧发生管工作，高速运动的电子撞击氧气使之分解成氧原子，通过氧原子、氧分子及高速电子三体碰撞反应成形臭氧气体。

|  |
| --- |
| 技术要求 |
|  | 臭氧净化能力要求：灭菌体积：40000m³（含风管和风损） 风量：540000 m³/h.消毒时，洁净区消毒范围内的环境及风管内臭氧浓度开机30分钟后为≥10ppm； | 高 |  |
|  | 臭氧消毒器应能够对各套空调机组负载下的区域空气同时进行消毒。臭氧流量、浓度、时间可设定。 | 高 |  |
|  | 臭氧发生器外接气源，甲方提供洁净压缩空气。空气源系统包括贮气装置、油水过滤装置、减压装置等，其功能是向臭氧放电室提供合格的压缩空气。 | 高 |  |
|  | 臭氧核心放电元件采用钛金放电管（需提供相关证明）, 适合频率400-3000Hz，电压3.7－4.5KV，介电常数ε＝6.19，击穿强度大于9 KV; 放电室设计为单元放电。放电筒304不锈钢材质。 | 高 |  |
|  | 臭氧放电室立式安装，和设备控制箱独立安装在一个翘台上，便于保养维护。 | 高 |  |
|  | 电源变频器品牌为英威腾。 | 高 |  |
|  | 变压器采用干式变压器，机器发热部件（温度＞80℃）应有防护和保护措施。 | 高 |  |
|  | IGBT控制模块启动和软关闭，应有过压、过流、过热保护的最佳工作频率和波形。 | 高 |  |
|  | 配臭氧分流装置，实现一机多带。 | 高 |  |
|  | 设备贴有统一铭牌，中英文注明设备名称、产地、设备序列号、出厂日期、型号、重量及其它重要技术参数。 | 高 |  |
|  | 设备上易对操作人员造成伤害的运动部位应有妥善的防护措施，电气控制柜装有安全锁，设备所有运动部位的设计符合零进入标准。 | 高 |  |
|  | 设备具备本地/远程控制启停切换功能。远程控制设备时有信号反馈。 | 高 |  |
|  | 供电后机器不能自动开机，必须本地或远程给定启动信号才能运行。 | 高 |  |
|  | 电气系统的安全性能应符合相应的国家标准。 | 高 |  |
|  | 设备设计应有足够的空间，便于对设备进行操作和维修。 | 高 |  |
|  | 电力要求： 380V，3 相5线制，50 Hz。 | 高 |  |
|  | 所有线缆均有标号并有连接线路图。 | 高 |  |
|  | 设备具有接地线和中性线。 | 高 |  |
|  | 电气系统：按钮开关断路器继电器接触器等选用施耐德品牌。 | 高 |  |
|  | 所有的线路敷设美观，符合安全要求。 | 高 |  |
|  | 所有电缆电线终端应用压线鼻子可靠连接，线头线号标识清晰明确。必须与电气原理图标识一致。 | 高 |  |
|  | 低压通讯/信号控制线路应与高电压线路分开布线，有防止干扰的技术措施。 | 高 |  |
|  | 设备外壳采用碳钢板外喷塑处理。 | 高 |  |
|  | 当外部公共能源系统发生故障或达到不到要求时，设备不能启动或自动停机。 | 高 |  |
|  | 具有液位保护控制，臭氧发生单元内冷却水水位低于臭氧发生器正常液位时，臭氧发生器不启动，电磁阀打开，冷却水自动进水。 | 高 |  |
|  | 具有温度保护控制，具有温度调节仪设定冷却水的上、下限，保证臭氧发生器恒温工作和超过上限设定值自动停机保护。 | 高 |  |
|  | 压力保护控制，当臭氧发生器单元内压力超过设定值时自动停机保护。 | 高 |  |
|  | 设备设有急停装置。 | 高 |  |
|  | 设备具有状态指示灯和故障蜂鸣报警器。 | 高 |  |
|  | 应提供详细的电器部件生产厂家的清单附在投标书当中。 | 高 |  |
|  | 设备控制箱与设备之间的联线应有套管保护。 | 高 |  |
|  | 提供设备所需水电气参数和联接方式，水电气用量。 | 高 |  |
|  | 设备供应商负责所有技术指导和人员培训，包括：图纸、工艺、操作、设备维护、设备性能及问题解答。 | 高 |  |
|  | 设备的产量可从10%—100%任意调节。 | 高 |  |
|  | 设备润滑装置结构及密封部件结构合理，应保证润滑油不会对产品造成污染。 | 高 |  |
|  | 设备表面平整光滑、内部便于清洁无死角，以提高设备的可清洁性。 | 高 |  |
|  | 对于需要清洁的部件如管道，须提供快卡联接方式。 | 高 |  |
|  | 所有的密封垫圈应便于安装和更换。 | 高 |  |
|  | 裸露于设备外表的螺栓、螺母都须戴帽或加盖。机器的设计及制造应按照和国家有关标准及规范进行。 | 高 |  |
|  | 设备任何部位不能有锋利的边缘和尖角，无毛刺。 | 高 |  |
|  | 优化设计，易于接近的区域安装紧急停止按钮，以减少人机工程伤害。 | 高 |  |
| 清洁要求 |
|  | 需要拆卸清洗的设备部件要便于拆卸清洁和安装。 | 高 |  |
|  | 设备内部不能有死角，以保证操作工可以目检设备的所有部位。所有提供的防漏垫圈要便于更换和重新安装。 | 高 |  |
|  | 设备的设计要注意容器内呈圆弧连接，满焊处抛光，保证容易清洁。 | 高 |  |
|  | 所有设备外部部件的螺栓，螺母都要有盖头或螺帽，压缩空气: 0.4-0.7mpa 干燥、无油; 0.22µm过滤,确保气体品质符合要求。纯化水：0.1-0.3Mpa | 高 |  |
|  | 需要需方提供的设施，供应商应在投标文件中说明；提供设备电缆（珠江电缆实业有限公司）合格证及辅助管线安装技术文件。 | 高 |  |
|  | 设备的外露电缆或辅助管线应配备不锈钢套管。 | 高 |  |
|  | 设备清洗结构合理，清洗介质易于排放。 | 高 |  |
|  | 机器上所有材料必须符合GMP规范并能接受清洁剂清洗。 | 高 |  |
|  | 所提供的设备、附件和连接管线的材质和结构设计，须确保易拆装、易清洁。暴露的表面必须光滑，无裂纹，以便清洗。 | 高 |  |
| 电气要求 |
|  | AC380/220V（±10%），三相五线制，50Hz。 | 高 |  |
|  | 所有控制配线采用低电压控制系统，电压≤36V。低压接线（通讯/信号线路）与较高的电压隔离开处理，并且采用屏蔽电缆。 | 高 |  |
|  | 所有电线根据计数文件在每一端通过数字、字母等进行标识。每根导线应在所有端点和连接点采用相同的标识。线路标识打印在防油、防潮的收缩标签上。 | 高 |  |
|  | 所有电缆终端应卷曲包好线头做好相应线号并标记清楚；标示必须经久耐用，不易污损；弱电部分和强电部分应分开，以避免强电部分对弱电部分造成干扰。 | 高 |  |
|  | 导线的规格应根据应用情况和载流量表决定。所有的导线应为退火铜绞线，不允许采用铝导线。 | 高 |  |
|  | 采用独立电气柜，即电气控制系统与设备分开，最大程度上减少热湿设备对电气控制系统影响。控制柜的所有仪表必须安装在易于观察的位置。 | 高 |  |
|  | 电气柜应有防尘、防湿、排热措施。电气柜所有金属部位应该正确接地。 | 高 |  |
|  | 电器柜面板设有双插座或单插座电源插座，分别通过保险丝控制，最低熔断电流为3A，并粘贴有适当的标签。 | 高 |  |
|  | 端子块和部件采用DIN导轨安装到罩体的背板上。 | 高 |  |
|  | 应提供具体的如下终端块组：* 交流配电（380V/220V配电）
* 直流配电
* 数字I/O模块（每个模块一个组块）
* 模拟I/O模块（每个模块一个组块）
 | 高 |  |
|  | 使用模拟装置的面板应具有独立的接地块与独立的导线连接到主接地点。 | 高 |  |
|  | 继电器、电机启动器、触点和螺线管的交流电源连接线路应保证工作安全可靠。 | 高 |  |
|  | 所有电气连接处外部应有电气警示标识。设备高电压部位应该采取机械保护，防止人员意外接触. | 高 |  |
|  | 主要电气元件应首选Siemens、ABB或同等国际品牌。包括压力传感器，接近开关。现场电机及各执行阀、电磁阀、传感器、显示仪表均采用性能可靠的国际知名品牌，各器件标号清楚，主要电气单元如PLC、变频器、触摸屏等要有详细的操作手册等技术文件。 | 高 |  |
| 公用系统要求 |
|  | 电源：AC380/220V（±10%），三 相五线制，50Hz。 | 高 |  |
|  | 压缩空气：6≤P≤7bar。 | 高 |  |
|  | 设备接口及工艺连线设备按照标准化设计制作，在工程设计中应处理好接口关系。 | 高 |  |
| 仪器仪表要求 |
|  | 设备上的测量用仪器仪表（传感器）及设备联接件使用公制单位。仪表、传感器数量与精度必须满足设备操作与安全需要。 | 高 |  |
|  | 供应商应提供所有安装在设备上的用于检测和显示参数的仪表的文件和清单，包括型号、供货商、精度、范围，并且配有仪表安装图纸。 | 高 |  |
|  | 仪器仪表、传感器应选用进口知名品牌。 | 高 |  |
|  | 仪器仪表应提供有资质的检验合格证。 | 高 |  |
| 标识及编号要求 |
|  | 必需对部件、仪器仪表、转换控制面板、管道以及配电柜内的线路等进行适当的标示，且须确保其与图纸的一致性和可追溯性；标示必需经久耐用，不易污损。 | 高 |  |
|  | 对主要的零部件、易损件、规格件应在技术文件中编号，以方便备件订购。 | 高 |  |
|  | 供应商保证所供货物是用符合要求的材料制成，全新未曾使用过。 | 高 |  |
|  | 设备运行综合性能在维修保养周期内，设备在负荷条件下运行平稳，无明显的振动和噪声恶化现象，始终符合出厂验收标准。 | 高 |  |
| EHS环境、健康和安全要求 |
|  | 设备的设计、构造等应符合中国、欧盟和美国相关环境、健康和安全法规、规范的要求。 | 高 |  |
|  | 设备运转时距离设备操作人员位置（小于1米）的噪音在70dB以下。 | 高 |  |
|  | 电源或电控系统故障恢复后，设备重新启动必需由人工操作。 | 高 |  |
| 培训要求 |
|  | 提供专门的培训材料，包括工作原理、设备结构、校准方法、操作方法、注意事项、维护内容、维修内容、故障解决等。 | 高 |  |
|  | 执行IQ、OQ时，供应商应提供验证培训。 | 高 |  |
|  | 供应商委派专业工程师进行培训，培训地点设在业主公司厂内。 | 高 |  |
|  | 通过培训达到如下效果：1、操作人员能独立操作设备，能进行不少于5次的熟练操作。2、设备维修人员能对设备的常见故障进行维修。3、操作人员和维修人员能按照要求的设备维护方法对设备进行分级维护。4、验证人员熟悉设备验证部分的验证方法，并能独立进行验证。 | 高 |  |

1. **工作环境**

工作环境温度5—40℃，相对湿度10～80%。

1. **总体要求及技术要求**

|  |
| --- |
| 总体要求 |
|  | 质量标准：设备运行稳定可靠，所提供的空调机组性能应不低于GB 28232-2020臭氧消毒器卫生要求中所列的参考指标，并符合最新版本的相关法规和国家标准的相关要求。 | 高 |  |
|  | 生产企业有卫生许可证及安全评价报告，具有三体系认证，且和国内大型乳制品企业合作的应用案例不少于5家。 |  |  |
|  | 电气标准：电气设备应符合EN60204-1标准或IE60204-1标准。 | 高 |  |
|  | 机械标准：机械设备均应符合2006/42/EC标准。 | 高 |  |
|  | 安全标准：达到CE标准要求和国内EHS要求。 | 高 |  |
|  | 电线电缆标准：所有电气设备的电线和电缆必须依据IEC标准。 | 高 |  |
|  | 防护等级：电动机、电气、仪表及所有控制系统的部件（包括控制盘）的机械防护等级IP54及以上。 | 高 |  |
|  | 整机的设计制造符合“2010版GMP、2008版EU-cGMP、FDA2004版cGMP”规范要求，符合人体工程学要求，外观要求美观大方、洁净光亮，焊缝要求抛光。 | 高 |  |

|  |
| --- |
| FAT—工厂验收测试 |
|  | 供应商应根据URS的相关技术条款及投标书内容、合同等为依据，提供出厂前工厂内验收测试方案（需要带有各种应有的验收测试参数），并经需方确认、签名、盖章后实行。 | 高 |  |
|  | 所有机械部分以及各个系统均需进行功能检测。检测方案和报告将形成书面文件，并作为整个验收测试的不可缺少部分。方案和报告都由供应商负责起草，审阅。甲方负责认可和批准。这些文件应该在设备发货时一并提供给使用方。 | 高 |  |
|  | 设备在工厂制作完成，出厂前由制造商进行性能检测，以便检查设备是否能够满足合同对设备的要求，而且必须经过双方确认。 | 高 |  |
|  | FAT的工作范围：设备组装安装确认-IQ；技术参数确认-IQ；配置确认-IQ；运行确认-OQ；功能确认-PQ | 高 |  |
|  | 安装及验收期间供应商至少有一人全程配合。 | 高 |  |

1. **验收要求**

|  |
| --- |
| 现场验收测试 |
|  | 供应商应根据URS及现场验证测试SAT的相关技术条款为依据，提供出厂后现场验收测试的项目及结果。 | 高 |  |
|  | 按照所应用的标准和规范进行现场验收和检测，供应商应列出验收和检测项目及计划。对于每一项检查和测试（用户代表见证的或未见证的）供应商都应出具检测报告和检测证书，这些文件包含在最终竣工文件内，调试完毕时提供给使用方。 | 高 |  |
|  | 设备调试完成后，供应商须派技术人员协同用户进行产品验证。 | 高 |  |
|  | 在设备就位后，供应商应负责设备调试工作，只有当设备完全符合上述工艺、设备、电气等条件且车间正常生产2天后方可离开。 | 高 |  |
|  | 设备的功能特别是技术参数将在三个完整的操作循环内确认。取得三个连续良好测试结果后，验收合格。 | 高 |  |
|  | 如果测试结果不合格，制造方工程师要留在现场继续调试，制造方要采取措施尽快调试合格。 | 高 |  |
|  | SAT的工作范围，包括但不限于：安装确认；运行确认；功能确认。 | 高 |  |
|  | 最终验收后一年内供方免费负责一切非人员破坏性维修。 | 高 |  |

1. **质量要求**

在甲方接收货物并安装调试完毕之日起7日内为试运行期，试运行7个生产日产能100%，如果7个生产日仍达不到产能100%，经第三方权威机构确认，甲方有权进行退货处理。试运行无误且满足验收条款，即视为终验合格，双方应签署验收合格证书。此期间如发现乙方交付的货物与本合同约定的质量标准不符的，乙方应在甲方提出书面异议之日起15日内负责更换零部件修理至达到约定的质量标准，费用由乙方承担。

 验收条款：

a. 硬件配置缺失：按分项报价或市场参考价承担损失。

b. 重度偏离：第六条内容不符合属于重度偏离项。甲方提出重度偏离项15天内不能消除缺陷的，甲方有权单方解除合同并要求乙方退回已支付的款项。

c. 轻度偏离：第七条中除第六条外，其余内容不符合属于轻度偏离项。轻度偏离合项甲方可直接让步接收，对设备使用无影响的项目乙方免于承担损失，具体情况以双方最终商定结果为准。

d. 运行损耗不达标：设备调试期7天，7天内运行损耗由甲方承担，超过7天损耗达不到技术要求，所产生的原辅料损耗由乙方承担。

1. **其他要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 供应商应提供但不仅限于以下的文件资料：1. 、提供全套验证文件，包括：IQ、OQ、SAT、FAT、FS（包括HDS、SDS内容）、CCA、RA等，供应商提供PQ文件方案参考，业主主导，供应商配合测试。
2. 供应商负责系统的FAT、SAT、IQ、OQ的执行并出具报告，并且这些测试在业主的监督下执行，方案需得到业主的批准。
3. 、提供专业验证工程师，现场执行相关验证文件。
4. 、工厂验收测试。
5. 、客户现场验收测试。
6. 、操作手册、维护手册、安装手册，包括但不仅限于以下内容：设备（包括软件）操作维护手册，操作面板安装操作维护手册、安全事项，故障处理等相关文件。
7. 机械文件，包括但不仅限于以下内容：部件清单，推荐备品备件清单，建议维护计划，平面布局图，电气线路图，PID图，公用设施清单，P&ID图中所列其他供应商产品的技术参数简介，使用流体的安全参数表，自动门锁的操作说明等。
8. 、压力容器质量证书。
9. 、关键工艺部件材质报告及相关证明说明文件。

10）、计量仪表和传感器出厂合格证。 | 高 |  |
| 2. | 供应商负责系统的FAT、SAT、IQ、OQ的执行并出具报告，并且这些测试在我司的监督下执行，方案需得到我司的批准。 | 高 |  |
| 备品零件要求 |
| 3. | 供应商应随机提供设备操作或检修所用专用工具一套。并提供完整的使用工具清单。 | 高 |  |
| 4. | 供应商应随机提供润滑油的品牌。 | 高 |  |
| 5. | 供应商应提供设备所需易损件清单，并随设备提供质保期内易损坏备品、零件一套。 | 高 |  |

1. **售后服务要求**

设备到达目的地时，投标人应派有经验的技术人员到现场进行安装调试，直至验收完成。

在设备安装调试期间，投标人负责对操作人员和维修人员2-3人进行现场免费培训，培训至操作人员能熟练操作为止。培训方案中明确各功能系统的培训内容、培训时间以及培训效果的验证方法。

投标人要有良好的售后服务。报价文件中提供售后服务承诺方案。

所提供设备的电气元部件及系统应保证安全、实用并运转灵敏、平稳、可靠，电气、动力系统具有连续、正常工作的特性。

1. **施工组织及质量保证措施**

设备质量保证：投标人投标文件中必须体现设备生产制造，安装质量检查方案。

施工安全：投标人投标文件中体现设备施工现场安全文明管理办法，配备安全员督导施工现场，有紧急情况的处理能力的文件。

施工项目管理机构及人员配备：投标文件中必须体现施工项目管理机构图，人员分配及主要工作职责。